

PRT-190 NOKTA VURUŐLU MATRIX PRINTER



sistek

KULLANMA KILAVUZU

İÇİNDEKİLER

Konu	Sayfa No
PRT-190 hakkında genel bilgi	2
Teknik özellikler	2-3
Cihaz boyutları	4
Ön panel	5
Kağıdın takılması	6
Şeridin değiştirilmesi	7
Self test	8
Elektrik bağlantısı ve montaj	9
RS232 bağlantısı	10
Karakter seti	11

PRT-190 HAKKINDA GENEL BİLGİ

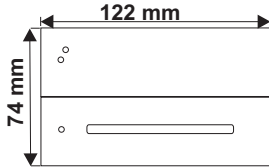
PRT-190; mikroişlemci denetimli, pano tipi dot matrix printer olup, seri kanal üzerinden alınan her türlü bilgiyi kağıda dökmek için kullanılır.

- Mikroişlemci denetimlidir.
- Pano üzerine montajı yapılabilecek şekilde tasarlanmıştır.
- Açılabilen kapak sayesinde gerektiğinde kağıt değiştirme işlemi kolaylıkla yapılabilir.
- Yazma metodu impact dot matrix, 24 kolon.
- Standart 58 mm genişliğinde şerit kağıt kullanır.
- Haberleşme RS232C formatındadır.
- Self-test modunda kullanılan karakterler, yazılım versiyonu, printer mekanizmasının tipi, ve kullanılan parametrelerin görülmesi imkanı vardır.
- Alınan bilgileri yazı ya da grafik şeklinde kağıda dökmek mümkündür.

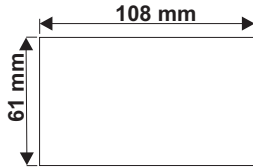
Teknik Özellikler

Besleme	5 V DC
Maksimum Akım	4 A
Haberleşme	RS232C
Yazma Metodu	Impact Dot Matrix (8 selenoid) 24 kolon 144 dots/line
Yazı Özellikleri	Yazı büyüklüğü: 1.7x2.4 mm ² Yatay/dikey boşluk: 0.33/0.33 mm
Kağıt	58 mm genişliğinde şerit kağıt, rulo çapı max 50mm.
Yazma Hızı	0.7 satır/sn
Printer Mekanizması	M-190
Printer Şeridi	ERC-22
Cihaz Boyutları	En x Yükseklik x Derinlik 122 x 74 x 87 mm
Pano Kesiti	En x Yükseklik 61 x 108 mm
Çalışma Sıcaklığı	0...50 °C
Depolama Sıcaklığı	30..70 °C

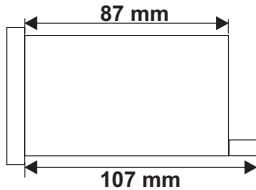
CİHAZ BOYUTLARI



ÖNDEN GÖRÜNÜM

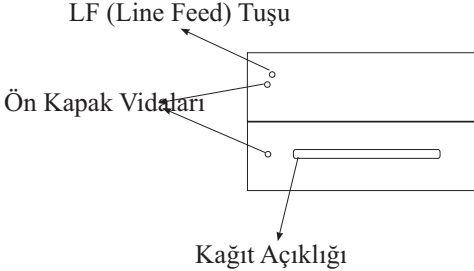


PANO KESİTİ



YANDAN GÖRÜNÜM

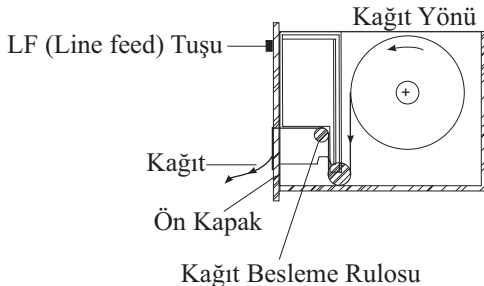
ÖN PANEL



LF (Line Feed) Tuşu

LF (Line Feed) Tuşuna basılınca kağıt besleme rulosu döner ve kağıt, kağıt açıklığından dışarı çıkar.

KAĞIDIN TAKILMASI



Kağıdın Takılması

Kullanılan kağıt 58 mm genişliğinde şerit kağıt, rulo çapı max 50mm.

1-Ön kapağı açınız.

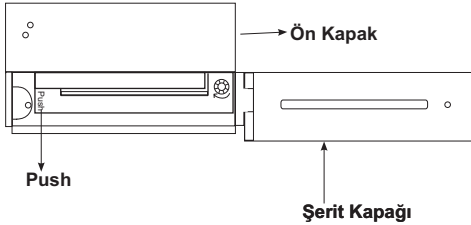
2-Boş ruloyu çıkarınız.

3-Yeni kağıt rulosunu, şekildeki kağıt yönünde takınız.

4-Kağıdı açıp ucunu printer mekanizmasına takınız.

5-LF (Line Feed) tuşuna basarak kağıdın ön kapaktan çıkmasını sağlayınız.

ŞERİDİN DEĞİŞTİRİLMESİ



Şeridin Değiştirilmesi

Kullanılan şerit, ERC-22.

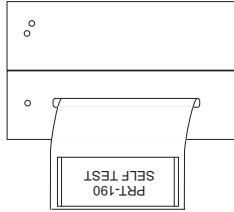
1-Şerit kapağını açınız.

2-Push butonuna basınız. Şerit dışarı çıkacaktır.

4-Yeni şeridi yerine yerleştirip hafifçe basınız.

5-Şerit kapağını kapayınız.

SELF TEST



Self Test Modu

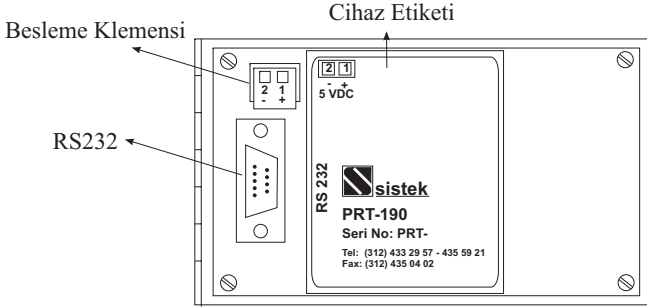
1-Beslemeyi kesiniz.

2-Eliniz LF(Line Feed) tuşuna basılı iken enerji veriniz.

Cihaz self test moduna geçecektir. Karakter setini yazmaya başlayacaktır.

3-Yazma işlemi başlayınca elinizi LF tuşundan çekiniz.
Karakter seti bitene kadar yazma işlemi sürecektir.

ELEKTRİK BAĞLANTISI VE MONTAJ



Elektrik Bağlantısı

Besleme gerilimi 5VDC.

1 nolu klemens +

2 nolu klemens -

Montaj

Cihazla birlikte gelen tutturma kulakları kullanılarak panoya montajı yapılır.

RS 232 BAĞLANTISI

SERİ BAĞLANTI

Haberleşme şekli R232C dir.

RS 232C portu 9 pin erkek konnektördür.

RXD sinyal seviyesi ± 12 VDC

Data Formatı:9600 baud, 8 data bit, no parity, 1 stop bit.

Prt-190

(9 pin sun D erkek konnektör)

PIN5(0V GND)

PIN3(0V RXD)

Bilgisayar

(9 pin sub D dışıKonnektör)

PIN5(0V GND)

PIN3(0V RXD)

KARAKTER SETİ

KARAKTER SETİ

IBM-II karakter seti kullanılmıştır. 3-6, 21, 32-126 ve 128-255 değerleri arasındaki karakterler geçerlidir. Bu aralıklar dışındaki değerler ya kontrol karakterleri için kullanılmıştır ya da kullanılmamıştır.

Karakter seti ESC “R” (1B 52) ile seçilir. “R” 00 (00) ile 14 (0E) arasındaki değerleri alabilir. “R” ye ait tablo aşağıda verilmiştir. Karakter seti fabrika çıkışında U.S.A. Olarak seçilmiştir

“R”	Karakter Seti
0	U.S.A
1	France
2	Germany
3	England
4	Denmark I
5	Sweden
6	Italy
7	Spain I
8	Japan
9	Norway
10	Denmark II
11	Spain II
12	Latin America
13	Netharland
14	Turkey



Sistek Elektronik Sistemler Sanayi ve Ticaret Ltd Őti.
Ballıbaba sok. No: 49 Seyranbağları-ANKARA
Tel:(312)433 29 57 -435 59 21Fax:435 04 02
e-posta: sistek@sistekelektronik.com
